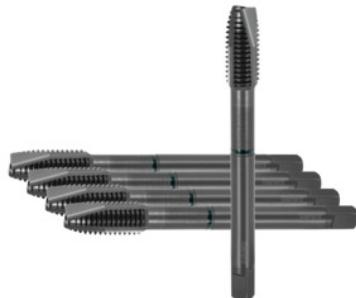




### Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E (formato convenienza)



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1326 M2
GTIN	4069515046428
Classe articolo	GGN

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap.** Sicurezza dei processi, utilizzabile in un'ampia gamma di materiali. Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature profonde. Materiale da taglio HSS-E ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura.

**Superficie vaporizzata:** i riporti saldati a freddo vengono evitati.

**Come il numero: 132642.**

##### Nota:

Fino a  $\leq$  M16 Contenuto 5 pezzi per set.

Da  $\geq$  M18 Contenuto 3 pezzi per set.

#### Descrizione tecnica

Tipo di filettatura	M
Numero di scanalature per i trucioli	2
$\varnothing$ Preforo	1,6 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Lunghezza complessiva L	45 mm

## Scheda tecnica

Quadro del codolo □	2,1 mm
Contenuto	5
Profondità filettatura	6 mm
Passo della filettatura	0,4 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	2,8 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Filettatura	2 mm
Norma	DIN 371
Materiale da taglio	HSS E
Misura del filetto	M2
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	a destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

### Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	18 m/min	P

## Scheda tecnica

Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

### Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1326 M2