

Garant**Pachet avantajos GARANT Master Tap INOX tarozi de mașină forma HSS-E-PM B 6HX, 5 bucăți****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1301 M4
GTIN	4069515044875
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Tarod performant, elaborat special pentru **utilizarea în condiții de siguranță în oțeluri rezistente la rugină și acizi** precum și în **materiale duplex**.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură**
- **Acoperirea specială multilayer TiALN, de cea mai nouă generație**
- **Geometrie parametrizată a suprafeței de degajare, pentru formare optimă a așchiilor și stabilitate la răsucire**

Similar cu cod 132180.

Descriere tehnică

Ø Filet	4 mm
Lungimea totală L	63 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Adâncimea filetului	12 mm
Standard	DIN 371
Pas filet	0,7 mm

Fișă de date

Pătrat coadă ☐	3,4 mm
Dimensiunea filetului	M4
Materialul sculei	HSS E PM
Tip de filet	M
Cuprins	5"
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	3,3 mm
Număr de dinți Z	3
Ø cozii D _s	4,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Serie	Master Tap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	23 m/min	P

Fișă de date

Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	9 m/min	M
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Produse potrivite

No Shop URL available for: GG1301 M4