



Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 060204, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	260142 HB725
GTIN	4045197685537
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,4 mm
Spanbrecher	UM
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Hauptanwendung	UNI
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a _p	0,2 - 4 mm
Sorte	HB725
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 060204

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Beschichtungstechnologie	PVD
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen