

**Cenově výhodné balení – fréza HOLEX Pro Inox HPC, tvrdokov, 5 ks****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1015 10
GTIN	4045197908537
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Pro **vynikající životnost.**

Lze použít s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i na oceli do cca 1100 N/mm².

Jako č. 203015.

Technický popis

Počet zubů Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D _s	10 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Celková délka L	72 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Ø břitu D _c	10 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,045 mm
Délka břitu L _c	22 mm

Technický list

Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,7 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Série	Pro Inox
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,4 \times D$ při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H

Technický list

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1015-10>