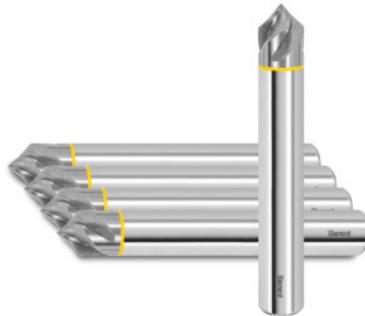


Garant

Sbavatore in HMI a spirale, 90° (formato convenienza)



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG8154 0,8
GTIN	4067263062196
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Come n. art. 208154.

Sbavatore con **scanalature lucidate** e **taglienti affilati** specialmente per la lavorazione di alluminio e plastica.

Tolleranza: **Dim. S = +/- 0,2 mm.**

Angolo di affilatura = +/- 5 primi.

Straordinaria qualità delle superfici grazie all'**angolo dell'elica** di 35°.

Uso:

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

Descrizione tecnica

Fresatura a smussare	45 grado
Numero denti Z	3
Lunghezza complessiva L	50 mm
Dimensione S	0,5 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6

Scheda tecnica

Ø Tagliente D_c	0,8 mm
Ø Codolo D_s	3 mm
Avanzamento f_z in acrile PMMA	0,01 mm
Avanzamento f_z in all. a truciolo corto	0,01 mm
Contenuto	5
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h6
Angolo dell'elica	35 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliqua e verticale
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Sbavatore

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	480 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	440 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	400 m/min	N
PMMA acrile	idonea	210 m/min	N
PEEK	idonea	150 m/min	N
PVDF GF20	idonea	150 m/min	N
POM GF25	idonea	150 m/min	N
PA 66 GF30	idonea	150 m/min	N

Scheda tecnica

PEEK GF30	idonea	130 m/min	N
PTFE CF25	idonea	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	idonea	300 m/min	N
Cu	idonea	160 m/min	N
CuZn	idonea	200 m/min	N
a umido max.	idonea		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG8154-0,8>