

Vorteilspack Frässtift GARANT Master Uni – mittel



Bestelldaten

Bestellnummer	GG5220 D1009
GTIN	4067263135838
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Die neu entwickelte innovative Zahngeometrie ermöglicht eine **hohe Zerspanungsleistung** bei gleichzeitig **extrem ruhigem Lauf und sehr guter Führbarkeit.** Durch die optimale Spanbildung (keine spitzen Späne) wird eine hohe Oberflächengüte im Schrupp- und Schlichteinsatz erreicht. Entspricht Nr. 540220.

- · Hoher Materialabtrag.
- Ruhiger Lauf.
- · Geringe Wärmebelastung, hohe Standzeit. verbesserte Spanabfuhr.
- · Auf Stahl, INOX, Alu universell einsetzbar.

Schaft#Ø 6 mm.

GARANT#Frässtifte werden aus Hochleistungs#Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC#Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall.

Verwendung:

Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz für nahezu alle Werkstoffe geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen,

Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

Hinweis:

Werkstoffe mit schlechter Wämeleitfahigkeit: Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

Technische Beschreibung

Zahnungsart	Ungleichverzahnung	
Formbeschreibung	Kugel	
Kopf-Ø	10 mm	
Schaft-Ø	6 mm	
Inhalt	10	
Serie	GARANT Master Uni	
Gesamtlänge	494 mm	
Kopflänge	9 mm	
Zahnungsfeinheitsgrad	mittel	
Schneidstoff	НМ	
Produktart	Frässtift	

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
INOX	geeignet		
Ti	geeignet		
GG(G)	geeignet		
Uni	geeignet		

Zubehör

FrässtiftGARANT Master Uni – mittel Typ D1009	540220 D1009