



Paquete económico de macho para roscar a máquina HSS-E Forma C, 5 unidad



Datos de pedido

Número de pedido	GG1358 M6
GTIN	4069515046442
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Machos para roscar universales GARANT Vap Tap. Se puede utilizar de forma fiable en una amplia gama de materiales. Longitud optimizada del cuello y de la ranura para la evacuación mejorada de las virutas para las roscas profundas. Material de corte HSS-E de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la resistencia al desgaste. Superficie vaporizada, se reduce el desgaste por adherencia del material de aportación.

Como el número: 135805.

Nota:

Hasta ≤ M16, contenido de 5 piezas por juego.

A partir de ≥ M18, contenido de 3 piezas por juego.

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	5 mm
Longitud total L	80 mm
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 371
Tamaño de rosca	M6

Hoja de datos

Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	6 mm
Contenido	5
Ø de mango D _s	6 mm
Profundidad de rosca	18 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Tipo de rosca	M
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N

Hoja de datos

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
humedo máximo	adecuado		

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1358 M6