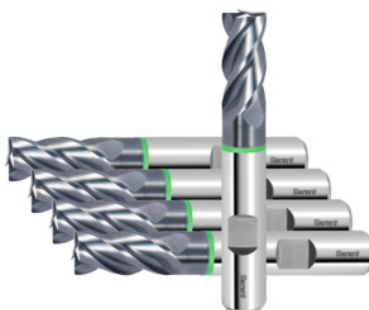


Garant**GARANT Steel VHM HPC szármáró kedvezményes csomagban, 5 darab****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1057 5
GTIN	4069515046244
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Nagyoláshoz és simításhoz.**

Instabil megmunkálási folyamatoknál és komplex alkatrészek megmunkálásához.

1,5×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Figyelem:

Mint a 203057 sz. A GG1035 utódterméke.

Műszaki leírás

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L_c	13 mm
Szár	DIN 6535 HB
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Teljes hossz L	57 mm

Sarokletörés szöge	45 fok
Tűrés névleges Ø	f8
Vágóél Ø D _c	5 mm
Fogak száma Z	4
Tartalom	5"
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,04 mm
Spirálszög	38 fok
Szár Ø D _s	6 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Megfelelő termékek

No Shop URL available for: GG1057 5