



Cenově výhodné balení – hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC z tvrdokovu, 5 kusů



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1054 3
GTIN	4045197735768
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Pro **hrubování a dokončování**.

Do 1xD v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.

Konstrukční rozměry dle **výrobní normy**.

Jako č. 203054.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Obsah:

5 ks.

Technický popis

Délka břitu L_c	8 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	0 / -0,03
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Celková délka L	57 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	12 mm

Počet zubů Z	4
Ø břitu D_c	3 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Směr přísmvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D_s	6 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,13 mm
Uvolňovací Ø D_1	2,8 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Obsah	5
Série	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160 m/min	P

Technický list

INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1054-3>