



### Fresa de desbastar GARANT Master Alu SlotMachine de MDI con refrigeración interior HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm



#### Datos de pedido

Número de pedido	205255 10
GTIN	4062406122379
Clase de artículo	11X

#### Descripción

##### Ejecución:

Para el desbastado.

Rectificado de pulimento especial para el mecanizado de metales no férricos.

Evacuación de la viruta mejorada por refrigeración interior central. Adecuada también para taladrar, gracias a la geometría patentada.

##### Ventaja:

**Forma de la ranura optimizada, destalonado excéntrico, cajas de virutas grandes.**

Hasta 2 × D en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de rampas de hasta 45°.

Tasas de avance máximas en la inmersión vertical gracias a una **geometría de inmersión especial.**

##### Nota:

Pedir la forma **HB** con n. ° **205256**.

#### Descripción técnica

Ángulo de hélice	35 grados
Longitud total L	72 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	22 mm

## Hoja de datos

Número de dientes Z	3
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Voladizo L <sub>i</sub> incl. cuello	30 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Mango	DIN 6535 HA con h6
Avance f <sub>z</sub> para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,14 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	10 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	9,5 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Redondeo de esquinas r <sub>v</sub>	0,32 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N

## Hoja de datos

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado		

### Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/205255-10>