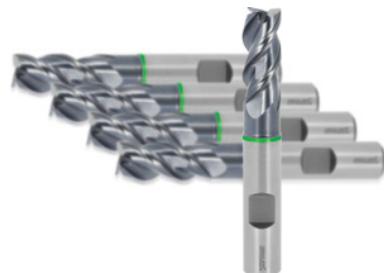




Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1414 7,7
GTIN	4045197908193
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Bis 1xD ins Volle bei höchsten Vorschubwerten und hoher Laufruhe.

Wie Nr. 202414.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	63 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Schneiden-Ø D _c	7,7 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,05 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	27 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,06 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-Ø D ₁	7,2 mm

Datenblatt

Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Zähnezahl Z	3
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schneidenlänge L _c	19 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsong	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite a _e bei Fräsong	0,4xD bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M
GGG	geeignet	190 m/min	K

Datenblatt

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1414-7,7>