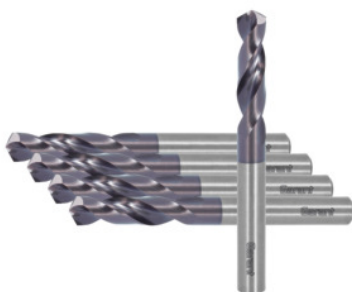


**Garant****Punta elicoidale in HMI extracorta (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1251 5,8
GTIN	4067263106562
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:**

Con Ø nominale e del codolo uguali.  
 Rivestimento TiAlN per una migliore prestazione.  
 Simili a norma DIN 6539 (extra corto).

**Come il numero: 122151.**

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .  
 Serraggio sicuro nella pinza serrapunta n. art. 341050 con ganasce diamantate.

**Descrizione tecnica**

Ø Nominale $D_c$	5,8 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	28 mm
Ø Codolo $D_s$	5,8 mm
Avanzamento $f$ in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/gir,
Norma	DIN 6539
Numero taglienti $Z$	2

## Scheda tecnica

Tolleranza codolo	h7
Tolleranza Ø nominale	h7
Contenuto	5"
Lunghezza complessiva L	66 mm
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	19,3 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Modello	N
Angolo di affilatura	118 grado
Angolo dell'elica	30 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h7
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	260 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	180 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	S

Scheda tecnica

GG(G)	idoneo	90 m/min	K
CuZn	idoneo	180 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		

**Prodotti correlati**

No Shop URL available for: GG1251 5,8