



Vorteilspack CNMG Wendeschneidplattenmittlere Bearbeitung 30 Stück HB7010-2



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2407 120416
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Inhalt	250162 HB7010-2
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Eckenradius	1,6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 mm/min
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p \min}$	1,05 mm
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4,25 mm

Datenblatt

Hauptanwendung	P
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120416
Stückzahl	30
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2407 120416