

**Softcut® Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten AP..****Bestelldaten**

Bestellnummer	215570 24,7/4
GTIN	4045197409225
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Hinweis:

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Aufnahmegewinde M	M12
Schneiden-Ø D _c	24,7 mm
Ø D ₂	20,7 mm
Gesamtlänge L _{ges}	35 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219826 (8IP; 2,2 Nm)

passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..
Ø D ₁ h6	12,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	47,4 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	1,9 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	46,4 mm
Rampingwinkel α _{max}	0,9 Grad
Ramplinglänge L für α _{max}	19,2 mm
Serie	Softcut®
Ø D ₃	21,7 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/215570-24,7/4>