



Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205274 16
GTIN	4062406381295
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Per sgrossatura. Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi. Notevole riduzione del volume truciolo in vasca grazie alla **speciale geometria del tagliente**, che consente di ottenere una precisa frantumazione del truciolo.

La soluzione ai problemi della lavorazione TPC. Ideale per la produzione automatizzata, poiché evita il più possibile gli accumuli di trucioli all'interno della macchina.

Nota:

Ordinare le forme **HB** con **n. art. 205276**.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo di HA.

h_{max} : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

ae_{max} corrisponde a $0,15 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	80 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
\emptyset Posizione libera D_1	15 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
\emptyset Tagliente D_c	16 mm

Scheda tecnica

Spessore centrale del truciolo h_{\max} per fresatura TPC in alluminio a truciolo corto	0,114 mm
Numero denti Z	4
\varnothing Codolo D_s	16 mm
Lunghezza complessiva L	130 mm
Lunghezza taglienti L_c	65 mm
Tolleranza \varnothing nominale	e8
Arrotondamento degli angoli r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,15xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	adatto	360 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	340 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	110 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	90 m/min	N

Scheda tecnica

Cu	adatto	140 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/205274-16>