

Garant**Feedking Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD..****Bestelldaten**

Bestellnummer	212905 25/2
GTIN	4045197320865
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

Hinweis:

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Wendeplattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D ₁ h6	12,5 mm
Schneiden-Ø D _c	25 mm
Ø D ₃	9 mm
Ø D ₂	20,7 mm
maximale Schnitttiefe a _{p max}	1,15 mm
Aufnahmegewinde M	M12
passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308

Gesamtlänge L_{ges}	35 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für α_{max}	8,5 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	34 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1,15 mm
Rampingwinkel α_{max}	2,02 Grad
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$	48 mm
Serie	FeedKing
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Plungen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/212905-25/2>