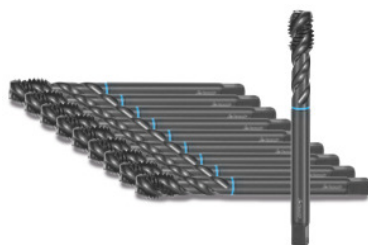


**Garant****Pack promotionnel Taraud machine****Données de commande**

N° commande	GG5450 M12
GTIN	4067263090731
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 135450.**Modèle particulièrement robuste. **HSS-E****Description technique**

Ø perçage	10,2 mm
Sommaire	10
Longueur totale L	110 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Carré corps □	7 mm
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	12 mm
Profondeur de filetage	24 mm
Nombre de goujures	3
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Type de filetage	M
Norme	DIN 376
Taille de filetage	M12
Type d'outils	HSS E
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

## Accessoires

Taraud machine M M12

135450 M12