

Garant**Pachet mini-freze din carbură, 5 bucăți****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1264 16
GTIN	4045197907134
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Coadă similară DIN 6535 HB. Acoperire îmbunătățită pentru aplicații universale în oțel și fontă.

Similar Cod 202264.

Descriere tehnică

Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø tăişului D_c	16 mm
Lungimea totală L	65 mm
Lăţimea teşiturii la 45°	0,4 mm
Forma cozii	HB
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ²	0,13 mm
Număr de dinți Z	3
Ø cozii D_s	16 mm
Lungimea tăişului L_c	18 mm
Unghiul elicei	45 grad

Fișă de date

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Toleranță $\varnothing$ nominal	e8
Cuprins	5
Strat de acoperire	AlCrN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	recomandat	200 m/min	N
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	120 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	110 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	100 m/min	P
Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	recomandat	70 m/min	P
Oțel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	recomandat	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	50 m/min	M
GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

Fișă de date

Uscat

indicat în anumite condiții

Aer

recomandat

Produse potrivite

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/GG1264-16>