

## Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, 5 Stück



## **Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1669 16		
GTIN	4045197986993		
Artikelklasse	GGN		

## **Beschreibung**

#### Ausführung:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung. Wie Nr. 122502.

## **Empfehlung:**

#### **Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

# **Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2		
Norm	DIN 6537 K		
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm		
Toleranz Nenn-Ø	h7		
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	65 mm		
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/U		

Gesamtlänge L	115 mm		
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	16 mm		
Inhalt	5		
Serie	Pro Steel		
Beschichtung	TiAlN		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	4×D		
Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HB mit h6		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Produktart	Spiralbohrer		

## Anwenderdaten

	Eignung	$\mathbf{V}_{c}$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	115 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	105 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	25 m/min	M
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	geeignet	55 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

# Zubehör

122501 16

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535 HA  $\varnothing$  DC h7 (mm bzw. Zoll) 16

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB