HELIGRIP Schneideinsätze, IC8250, Stechbreite w / Eckenradius R: 3/0,2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	273403 3/0,2
GTIN	7291075028874
Artikelklasse	26C

Beschreibung

Ausführung:
Positiver Spanbrecher. Weicher Schnitt. Reduzierte Schnittkräfte.
Verwendung:
Zum axialen und radialen Stechdrehen, Ab- und Einstechen, Axialstechen sowie zur Innenbearbeitung. (HELIGRIP- Schneideinsätze für Axialstechanwendung nur mit HFHR-Halter kompatibel).
Passend für:
Schneidenträger Nr. 273766 – 273768.
Hinweis:
Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

Technische Beschreibung

Vorschub f Einstechen	0,07 - 0,11 mm/U
Toleranz Stechbreite w	0,05 mm
Stechbreite w	3 mm
Eckenradius R	0,2 mm

INSL	15,8 mm
Vorschub f Drehen	0,14 - 0,18 mm/U
Vorschub f Axialstechen	0,08 - 0,2 mm/U
Vorschub f Plandrehen	0,1 - 0,2 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,25 - 1,8 mm
Serie	HELI-GRIP
Schnitttiefe $a_{p\,max}$	1,8 mm
Schnitttiefe $a_{p\,min}$	0,25 mm
Herstellerbezeichnung	GRIP 3002Y IC8250
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Schneidstoff	HM
Wendeschneidplattenprofil	neutral
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Beschichtungstechnologie	CVD
Hauptanwendung	P
Nebenanwendung	M
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	Y
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	45 - 260 m/min
Sorte	IC8250
Produktart	Wendeschneidplatte zum Stechdrehen