



Pack promotionnel Plaquettes CCGT pour finition, HB7315-1, 30 pièces

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | GG3801 060204 |
| GTIN | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN |

Description technique

| | |
|---|-------------------------|
| Avance f | 0,03 - 0,1 mm/tr |
| Prof. coupe a_p | 0,05 - 0,5 mm |
| Quantité | 30 |
| Sommaire | 260052 HB7315-1 |
| Classement finition/ébauche | Finition |
| Type d'outils | HM |
| Nombre de changements/dents | 2 |
| Profondeur de coupe $a_{p\max}$ | 2 mm |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 120 - 600 mm/min |
| Application principale | N |
| Rayon d'angle | 0,4 mm |
| Code ISO plaque | CCGT 060204 |
| Profondeur de coupe $a_{p\min}$ | 0,25 mm |
| Tolérance | G |
| Nuance | HB7315-1 |
| Condition de coupe | Continue |
| Brise-copeaux | AF |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 160 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | P |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 80 m/min | K |
| Continue | adaptée | | |
| Irrégulière | adaptée | | |
| Interrompue | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3801 060204