



Pack promotionnel Forets carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, 5 pièces, Ø DC h7: 19mm



Données de commande

N° commande	GG1672 19
GTIN	4045197988225
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Les arêtes principales droites et un profil de rainure spécial assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité du processus. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Avec affûtage conique.

Comme 122776.

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG1673.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø nom. D_c	19 mm
Ø queue D_s	20 mm
Longueur des goujures L_c	101 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,28 mm/tr

Longueur totale L	153 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	72,5 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Norme	DIN 6537
Contenu	5
Série	Pro Steel
Revêtement	TiAIN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	125 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	95 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	30 m/min	M
GG	adaptée	100 m/min	K
GGG	adaptée	65 m/min	K

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée

Accessoires

Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 19

122776 19