

**Vorteilspack TCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3546 110202
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

**Technische Beschreibung**

Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 110202
Toleranz	M
Inhalt	260980 HB7120-1
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub $f$	0,1 - 0,4 mm/U
Hauptanwendung	M
Stückzahl	30

Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

### Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3546 110202