



Vorteilspack TCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3546 110202
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_p \text{ min}$	0,15 mm
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe $a_p \text{ max}$	2,75 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 110202
Toleranz	M
Inhalt	260980 HB7120-1
Schlucht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Hauptanwendung	M
Stückzahl	30

Datenblatt

Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3546 110202