

Garant**Pachet avantajos tarozi GARANT Vap Tap HSS-E****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1326 M36
GTIN	4069515046435
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Tarod de mașină universal GARANT Vap Tap. Poate fi utilizat în mod sigur pentru o gamă largă de materiale. Lungime optimizată a **gâtului și canalului pentru așchii** pentru **îndepărtarea îmbunătățită a așchiilor** pentru fileturi **adânci**. **Material de tăiere HSS-E** de înaltă performanță cu conținut crescut de vanadiu pentru **o rezistență mai bună la uzură**. **Suprafață vaporizată**, pentru evitarea depunerii de material.

Ca codul: 132642.

Notă:

Până la $\leq M16$, conținut 5 buc. per set.

De la $\geq M18$, conținut 3 buc. per set.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Cuprins	3
Materialul sculei	HSS E
Ø Filet	36 mm

Fișă de date

Număr caneluri de pretensionare	4
Ø găurii de centrare	32 mm
Tip de filet	M
Ø cozii D _s	28 mm
Dimensiunea filetului	M36
Standard	DIN 376
Pătrat coadă □	22 mm
Adâncimea filetului	108 mm
Pas filet	4 mm
Lungimea totală L	200 mm
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Serie	Robinet Vap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	18 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P

Fișă de date

Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Produse potrivite

No Shop URL available for: GG1326 M36