

**Pack promotionnel Fraise ébauche carbure monobloc HPC, 5 pièces****Données de commande**

N° commande	GG1491 25
GTIN	4045197735980
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Avec profil ébauche. Très grande capacité de coupe. Utilisation comme fraises ébauche universelles.

Sans pas d'hélice dynamique. **Fraises mi-longues réf. 16M: dimensions suivant norme d'usine.**

Comme 205492.

Description technique

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm
Nombre de dents Z	5
Tolérance Ø nominal	d11
Longueur de coupe L_c	45 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø dents D_c	25 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Fiche technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm
Longueur totale L	121 mm
Ø queue D_s	25 mm
Angle d'hélice	30 degré
Sommaire	5
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	HR
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	270 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	moyennement adaptée	190 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	115 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	100 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	95 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	65 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adaptée	55 m/min	P
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	55 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	85 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1491-25>