

**Garant****Fraise grande avance FeedKing avec filetage, pour plaquettes XD..****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 212905 35/3   |
| GTIN             | 4045197320896 |
| Classe d'article | 210           |

**Description****Exécution:**

Géométrie de coupe **dynamique** pour des valeurs d'avance maximales. Très faibles vibrations grâce au **logement de plaquette autostabilisant**. **Géométrie optimisée** pour un effort de coupe réduit, ce qui **réduit la charge de la broche principale**.

**Avantage(s):**

Particulièrement économiques grâce aux plaquettes **à 4 arêtes extrêmement robustes**.

**Remarque(s):**

En cas d'utilisation de rallonges, toujours travailler avec l'arrosage interne. Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 3,8** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

**Description technique**

|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Longueur totale $L_{tot}$             | 42 mm                 |
| Jeu de vis pour plaquettes            | 219933 (15IP; 3,8 Nm) |
| $\varnothing D_1$ h6                  | 17 mm                 |
| Filetage attachement M                | M16                   |
| Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ | 1,15 mm               |
| $\varnothing$ dents $D_c$             | 35 mm                 |
| Plaquette adaptée                     | XD.. 09T308           |
| $\varnothing D_2$                     | 28,7 mm               |

## Fiche technique

|                                                    |                          |
|----------------------------------------------------|--------------------------|
| Ø D <sub>3</sub>                                   | 19 mm                    |
| Nombre de dents Z                                  | 3                        |
| Arrosage interne                                   | oui                      |
| Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\max}$ | 18,5 mm                  |
| Perçage par interpolation Ø D <sub>min</sub>       | 54 mm                    |
| Perçage par interpolation a <sub>p</sub>           | 1,15 mm                  |
| Angle de plongée oblique $\alpha_{\max}$           | 0,93 degré               |
| Perçage par interpolation Ø D <sub>max</sub>       | 68 mm                    |
| Série                                              | FeedKing                 |
| Type de queue                                      | avec filetage            |
| Application de fraisage                            | Fraisage circulaire      |
| Application de fraisage                            | Ramping                  |
| Application de fraisage                            | Tréflage                 |
| Pas des arêtes de coupe                            | différent                |
| Méthode d'usinage                                  | HPC                      |
| Changement d'outil                                 | PowerCard                |
| Type de produit                                    | Fraise à copier (RD..10) |

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/212905-35/3>