



HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiN, UNC: 3/8-16



Bestelldaten

Bestellnummer	137910 3/8-16
GTIN	4062406374853
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer. Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff mit reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.**

Verwendung:

Für **UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	23,83 mm
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	100 mm
Gänge pro Zoll	16
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Norm	DIN 371
Gewindesteigung	1,588 mm
Gewindeart	UNC
Schaft-Ø D _s	7 mm
Kernloch-Ø	8 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Datenblatt

Gewindegröße	3/8-16 UNC
Gewinde-Ø	9,53 mm
Serie	Pro Tap
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		

Datenblatt

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet