

Softcut® Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten AO..



Bestelldaten

Bestellnummer	215409 24,7/4
GTIN	4069515038720
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.

Verwendung:

Zum Eckfräsen in großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen sowie in rost- und säurefesten Stählen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 1,5** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Serie	Softcut®
Rampingwinkel $\alpha_{\text{\tiny max}}$	4,2 Grad
Anzahl Schneiden Z	4
Ø D ₁ h6	12,5 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	46,6 mm
Schneiden-Ø D _c	24,7 mm
Gesamtlänge L _{ges}	35 mm

Datenblatt

Bohrzirkularfräsen a _p	4,8 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	38,3 mm
\varnothing D ₂	23 mm
\varnothing D ₃	13,6 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219799 10 (8IP; 1,5Nm)
Rampinglänge L für α_{max}	4,2 mm
Aufnahmegewinde M	M12
passende Wendeschneidplatte	AO.T1104
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Passende Produkte

No Shop URL available for: 215409 24,7/4