



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120404, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250156 HB7215
GTIN	4045197661043
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	K
Eckenradius	0,4 mm
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	180 - 300 m/min
Schnitttiefe a_p	1 - 5 mm
Spanbrecher	GM
Sorte	HB7215
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120404

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Beschichtungstechnologie	CVD
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen