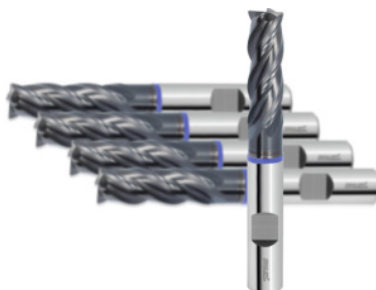


**Voordeelverpakking HOLEX Pro INOX VHM-frees HPC****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1021 6
GTIN	4045197905680
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **uitstekende standtijden**. Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm² zeer geschikt.

Als nr. 203021.

Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop-Ø D ₁	5,8 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,03 mm
Snijkant-Ø D _c	6 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,025 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L _c	18 mm

Gegevensblad

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	24 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	62 mm
Spiraelhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Geschikte producten

<https://www.hoffmann-group.com/NL/nl/hom/p/GG1021-6>