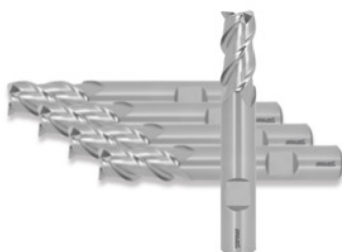


**Pachet freze din carbură, 5 bucăți****Date comandă**

Numărul de comandă	GG2307 2,5
GTIN	4062406199159
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**Dimensiuni similare **DIN 6527**.**Similar Cod 202307.****Descriere tehnică**

Lungimea tăişului L_c	6 mm
$\varnothing$ tăişului D_c	2,5 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Număr de dinți Z	3
Toleranță $\varnothing$ nominal	e8
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Unghiul elicei	45 grad
Forma cozii	HB
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea totală L	50 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Unghi teșitură	90 grad
Cuprins	5
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	nu
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	170 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	recomandat	100 m/min	N
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	70 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	60 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	indicat în anumite condiții	40 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	55 m/min	K
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

Aer

recomandat

Accesorii

Freză din carbură monobloc Ø e8 DC 2,5 mm

202307 2,5