

Garant**Paquete económico de broca de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HB, 5 unidad****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1256 6,7
GTIN	4067263106562
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**

Máxima universalidad y rentabilidad en una sola herramienta. **Diseño robusto de la herramienta y diseño de vanguardia curvado convexo-cóncavo** para una estabilidad óptima de la herramienta y mejor comportamiento de rotura de la viruta en una amplia gama de materiales. **Geometría especial de la cámara de virutas y cámaras de virutas pulidas** para una evacuación ideal de virutas y la máxima fiabilidad del proceso. **Recubrimiento de alto rendimiento TiAlSiN ultra liso** para reducir eficazmente el desgaste y la formación de rebabas.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

Tolerancia Ø nominal	h7
Número de filos Z	2
Longitud de la ranura de viruta L_c	34 mm
Ø nominal D_c	6,7 mm
Longitud total L	79 mm
Ø de mango D_s	8 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	24 mm
Contenido	5" ud.
Recubrimiento	TiAlSiN
Semiestándar	sí

Hoja de datos

Material de corte	MDI
Ejecución	4xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	naranja
Tipo de producto	Broca espiral
USP1	Broca de MDI GARANT Uni Hero mango cilíndrico DIN 6535 HB
USP2	5 unidades

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	190 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	130 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

Aire adecuado con restricciones

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1256 6,7