



### Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205274 8
GTIN	4062406381264
Classe articolo	11X

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Per sgrossatura. Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi. Notevole riduzione del volume truciolo in vasca grazie alla **speciale geometria del tagliente**, che consente di ottenere una precisa frantumazione del truciolo.

**La soluzione ai problemi della lavorazione TPC.** Ideale per la produzione automatizzata, poiché evita il più possibile gli accumuli di trucioli all'interno della macchina.

##### Nota:

Ordinare le forme **HB** con **n. art. 205276**.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo di HA.

$h_{max}$ : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$ae_{max}$  corrisponde a  $0,15 \times D$  per la lavorazione TPC.

#### Descrizione tecnica

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Codolo	DIN 6535 HA con h6
$\varnothing$ Codolo $D_s$	8 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	40 mm
Numero denti Z	3
Lunghezza complessiva L	80 mm
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,2 mm
Angolo dell'elica	30 grado

## Scheda tecnica

Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	7,5 mm
Spessore centrale del truciolo h <sub>max</sub> per fresatura TPC in alluminio a truciolo corto	0,057 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	33 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	8 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,15×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	adatto	400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	adatto	360 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	340 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	110 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	90 m/min	N
Cu	adatto	140 m/min	N

## Scheda tecnica

CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/205274-8>