



Komplet VHM-torusnih rezkarjev HOLEX Pro Inox HPC DIN 6535 HB



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG1248 20/1,0
GTIN	4045197909022
Razred artikla	GGN

Opis

Izvedba:

Mere v skladu z DIN 6527.

Za **odlično življenjsko dobo**.

Uporabno z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primerno tudi za jekla do pribl. 1100N/mm².

Kot art. 206348.

Tehnični opis

Ø držala D _s	20 mm
Podajanje f _z za kopirno rezkanje v INOX > 900 N/mm ²	0,13 mm
Ø sprostitve D ₁	19,5 mm
Ø rezila D _c	20 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,09 mm
Celotna dolžina L	104 mm
Dolžina rezil L _c	41 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo	52 mm

Podatkovni list

Radij rezila R_1	1 mm
Število zob Z	4
Kot spirale	35 stopinj
Vsebina	5
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M

Podatkovni list

INOX > 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/GG1248-20/1,0>