

Garant**FeedKing nagy előtolású maró menettel, XD.. váltólapkákhöz****Rendelési adatok**

Rendelés száma	212905 18/2
GTIN	4045197607126
Árucikk kategória	210

Leírás**Kivitel:**

Dinamikus vágóél-geometria maximális előtolási értékek érdekében. Különösen nyugodt járás az **önstabilizáló váltólapka fészek** következtében. **Optimalizált geometria** a kisebb forgácsoló erő érdekében, ezáltal **csekélyebb a főorsó terhelése**.

Előny:

Különösen gazdaságos a **rendkívül stabil 4 élű** váltólapkáknak köszönhetően.

Figyelem:

Hosszabbító alkalmazása esetén mindig használjon belső hűtést. A **211750 sz. 2,2 méretű** GARANT TQ nyomaték-csavarhúzó a **674252 sz. 9IP** méretű pengével használja.

Műszaki leírás

Ø D ₂	17 mm
Felfogó menet M	M10
Maximális fogásmélység a _{p max}	0,85 mm
Teljes hossz L _{ges}	30 mm
Ø D ₃	5 mm
Hozzávaló váltólapka	XD.. 070308
Váltólapka csavar készlet	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D ₁ h6	10,5 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	18 mm
Vágóélek száma Z	2
Belső hűtés	igen
Ferde bemarási hossz L az $\alpha_{\max}$ -hoz	4 mm
Interpolációs marás $\varnothing D_{\min}$	23 mm
Interpolációs marás a_p	0,85 mm
Ferde bemarási szög $\alpha_{\max}$	4,29 fok
Interpolációs marás $\varnothing D_{\max}$	34 mm
Sorozat	FeedKing
Száralak	menettel
Marási felhasználási	horonymarás
Marási felhasználási	Plunging
Marási felhasználási	Ferde bemarás
Élek felosztása	egyenlőtlen
Forgácsolási stratégia	HPC
Szerszámcsere	PowerCard
Termék fajtája	Másolómaró

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/212905-18/2>