

Garant**FeedKing nagy előtolású maró menettel, XD.. váltólapkákhöz****Rendelési adatok**

Rendelés száma	212905 35/3
GTIN	4045197320896
Árucikk kategória	210

Leírás**Kivitel:**

Dinamikus vágóél-geometria maximális előtolási értékek érdekében. Különösen nyugodt járás az **önstabilizáló váltólapka fészek** következtében. **Optimalizált geometria** a kisebb forgácsoló erő érdekében, ezáltal **csekélyebb a főorsó terhelése**.

Előny:

Különösen gazdaságos a **rendkívül stabil 4 élű** váltólapkáknak köszönhetően.

Figyelem:

Hosszabbító alkalmazása esetén mindig használjon belső hűtést. A **211750 sz. 3,8 méretű** GARANT TQ nyomaték-csavarhúzó a **674252 sz. 15IP** méretű pengével használja.

Műszaki leírás

Teljes hossz L_{ges}	42 mm
Váltólapka csavar készlet	219933 (15IP; 3,8 Nm)
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
Felfogó menet M	M16
Maximális fogásmélység $a_{p\ max}$	1,15 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	35 mm
Hozzávaló váltólapka	XD.. 09T308
$\varnothing D_2$	28,7 mm

Ø D ₃	19 mm
Vágóélek száma Z	3
Belső hűtés	igen
Ferde bemarkási hossz L az α _{max} -hoz	18,5 mm
Interpolációs marás Ø D _{min}	54 mm
Interpolációs marás a _p	1,15 mm
Ferde bemarkási szög α _{max}	0,93 fok
Interpolációs marás Ø D _{max}	68 mm
Sorozat	FeedKing
Száralak	menettel
Marási felhasználási	horonymarás
Marási felhasználási	Plunging
Marási felhasználási	Ferde bemarkás
Élek felosztása	egyenlőtlen
Forgácsolási stratégia	HPC
Szerszámcsere	PowerCard
Termék fajtája	Másolómaró

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/212905-35/3>