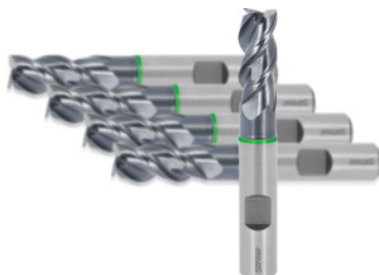


**Fresa per sgrossatura per HPC in HMI HOLEX Pro Steel (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1414 11,7 |
| GTIN | 4045197908230 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione**Esecuzione:**

Per **sgrossatura e finitura**.

Fino a 1xD dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Come n. art. 202414.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Descrizione tecnica

| | |
|--|-----------|
| Ø Posizione libera D ₁ | 11,2 mm |
| Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ² | 0,09 mm |
| Tolleranza Ø nominale | 0 / -0,03 |
| Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| Lunghezza complessiva L | 83 mm |
| Ø Tagliente D _c | 11,7 mm |
| Lunghezza taglienti L _c | 26 mm |

Scheda tecnica

| | |
|---|--|
| Numero denti Z | 3 |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,3 mm |
| Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera | 38 mm |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Ø Codolo D _s | 12 mm |
| Angolo dell'elica | 45 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Contenuto | 5 |
| Serie | ProSteel |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |
| Caratteristica angolo dell'elica | differente |
| Passo dei taglienti | differente |
| Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D |
| Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura | 0,4×D per contornatura |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 240 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 220 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 170 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 150 m/min | P |

Scheda tecnica

| | | | |
|------------------------------|----------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 80 m/min | M |
| GGG | idoneo | 190 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1414-11,7>