



Vorteilspack VCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2871 160404
GTIN	4067263095996
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160404
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Toleranz	M
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 350 mm/min
Hauptanwendung	P
Eckenradius	0,4 mm

Datenblatt

Inhalt	261458 HB7020-2
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm
Stückzahl	30
Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2871 160404