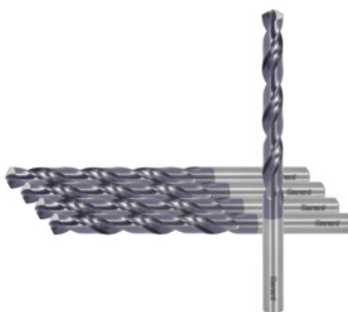


Garant**Komplet piralni svedri VHM, 5 kos****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1252 6,1
GTIN	4067263106562
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Z enakimi nazivnimi $\emptyset$ in $\emptyset$ držal.

Prevleka TiAlN za še večjo zmogljivost.

Podobni DIN 338.

Kot številka: 122251.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Nedrseče vpetje v vrtalno glavo art. 341050 z vpenjalnimi čeljustmi prevlečenimi z diamanti.

Tehnični opis

Toleranca nazivnega $\emptyset$	h7
Nazivni $\emptyset D_c$	6,1 mm
Število rezil Z	2
Standard	DIN 338
$\emptyset$ držala D_s	6,1 mm
Toleranca držala	h7

Podatkovni list

Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/v
Celotna dolžina L	101 mm
Dolžina utorov L_c	63 mm
Vsebina	5"
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	53,9 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Tip	N
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h7
Notranje hlajenje	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	260 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	180 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	primerno	180 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	90 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	90 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	60 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	25 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	primerno	25 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K

Podatkovni list

CuZn	primerno	180 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

Ustrezni izdelki

No Shop URL available for: GG1252 6,1