



Vorteilspack CNMG Wendeschneidplattenmittlere Bearbeitung 30 Stück HB7020-2



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2408 160612
GTIN	4067263092391
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,8 mm
Eckenradius	1,2 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Schnitttiefe $a_{p \max}$	5,5 mm
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Datenblatt

Inhalt	250170 HB7020-2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	130 - 370 mm/min
Stückzahl	30
Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2408 160612