

## Scheda tecnica



### Maschio a macchina forma C (formato convenienza)



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1855 M12
GTIN	4045197735133
Classe articolo	GGN

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).

**Come n. art. 135855.**

#### Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Norma	DIN 376
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Ø Preforo	10,2 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Passo della filettatura	1,75 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M12
Contenuto	10

## Scheda tecnica

Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	12 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		

## Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1855-M12>