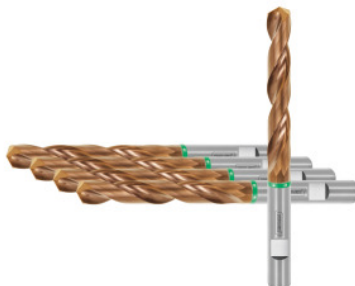




Punta in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HB, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm oppure pollici): 6,8



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2772 6,8
GTIN	4062406989866
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Utensile concepito appositamente per la foratura senza passaggio interno per LR. I **taglienti principali concavi** e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria dei taglienti con **affilatura speciale** e imbocco a 4 superfici garantisce una foratura sicura. Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e **rivestimento molto resistente all'usura e al calore.**

Come n. art. 122772.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	m7
Ø Nominale D_c	6,8 mm
Profondità di foratura massima consigliata L_2	42,8 mm
Ø Codolo D_s	8 mm

Lunghezza complessiva L	91 mm
Norma	DIN 6537
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ²	0,18 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	53 mm
Numero taglienti Z	2
Contenuto	5
Rivestimento	AlTiN-Si
Materiale da taglio	VHM
Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	160 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatta	60 m/min	P
GG	idoneo	90 m/min	K
GGG	limitatamente adatta	60 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		

a secco

limitatamente adatta

Accessori

Punta in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA Ø DC m7 (mm
oppure pollici) 6,8

122771 6,8