

# Pack promotionnel Forets carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, 5 pièces, Ø DC h7: 16,5mm



### Données de commande

N° commande	GG1668 16,5		
GTIN	4045197986610		
Classe d'article	GGN		

# **Description**

#### **Exécution:**

Les arêtes principales droites et un profil de rainure spécial assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Avec affûtage conique.

#### Comme 122501.

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG1669.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

# **Description technique**

Nombre de dents Z	2	
Tolérance Ø nominal	h7	
Avance f dans l'acier < 900 N/mm²	0,28 mm/tr	
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	73 mm	

Ø nom. D <sub>c</sub>	16,5 mm		
Norme	DIN 6537 K		
Longueur totale L	123 mm		
Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm		
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	48,3 mm		
Contenu	5		
Série	Pro Steel		
Revêtement	TiAIN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Exécution	4×D		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Méthode d'usinage	HPC		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

# Données utilisateur

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	105 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	25 m/min	M
GG	adaptée	90 m/min	K
GGG	adaptée	55 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		



# **Accessoires**

Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindriqueDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 16,5

122501 16,5