

**Opakowanie ekonomiczne, wiertło kręte HSS N HOLEX CleverDrill****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG4031 7,5
GTIN	4067263101871
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

HOLEX CleverDrill: wytrzymałe wiertło do wszystkich zastosowań standardowych. Ulepszone zachowanie przy nawiercaniu dzięki zaszlifowaniu krzyżowemu. Normalna grubość i wznios rdzenia. Szlifowane kształtowo. Powierzchnia: rowek spiralny w kolorze brązu.

Jak nr 114031.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

wskazówka:**Produkt następczy do nr 114030.**

Wielk. 13,5–16: z odsadzonym chwytem Ø 12,7 mm.

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,07 mm/obr,
Norma	DIN 338
Ø chwytu D _s	7,5 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	chwyt walcowy
Liczba ostrzy Z	2

Karta danych

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	57,8 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
Długość rowków wiórowych L_c	69 mm
$\varnothing$ nom. D_c	7,5 mm
długość całkowita L	109 mm
Zawartość	20
Seria	CleverDrill
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	60 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	18 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	30 m/min	K
CuZn	nadaje się	40 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/GG4031-7,5>
