

**Plaquette DCMT pour semi-finition 50 pièces, HB7140-2, Réf.: 11T308****Données de commande**

N° commande	GG3525 11T308
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Quantité	50
Type d'outils	Carbure
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,8 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Sommaire	260464 HB7140-2
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 200 mm/min
Code ISO plaquette	DCMT 11T308
Tolérance	M
Revêtement	revêtu
Profondeur de coupe $a_{p\ min}$	0,55 mm

Fiche technique

Prof. coupe a_p	0,5 - 2,5 mm
Application principale	M
Nombre de changements/dents	2
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Nuance	HB7140-2
Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	VM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3525 11T308