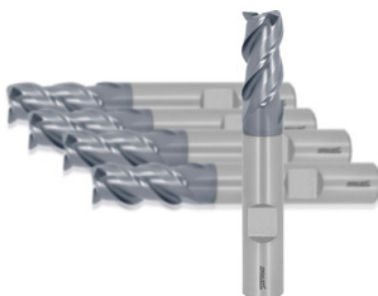


**Opakowanie ekonomiczne, frezy z VHM, 5 sztuk****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1296 16
GTIN	4045197908018
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

Jak nr 202296.

Opis techniczny

kształt chwytu	HB
Ø chwytu D_s	16 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
długość ostrzy L_c	32 mm

Karta danych

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość całkowita L	92 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Zawartość	5
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	75 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		

Karta danych

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadają się
suchy	nadaje się warunkowo
przylącze	nadaje się

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/GG1296-16>