

Garant

Punta da centro HSS A, non rivestito, Ø nominale DC k12: 0,5mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 111000 0,5 |
| GTIN | 4045197000095 |
| Classe articolo | 11A |

Descrizione

Esecuzione:

Rettificate e con scanalature Monotagliente.

Descrizione tecnica

| | |
|--|---------------|
| Ø Nominale D _c | 0,5 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Per Ø pezzo | < 4 mm |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ² | 0,01 mm/gir, |
| Tolleranza codolo | h7 |
| Ø Codolo D _s | 3,15 mm |
| Lunghezza complessiva L | 25 mm |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS |

Scheda tecnica

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Norma | DIN 333 |
| Modello | A |
| Tolleranza Ø nominale | k12 |
| Angolo di svasatura | 60 grado |
| Direzione di taglio | a destra |
| Codolo | Codolo cilindrico con h7 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta da centro |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idonea | 70 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea | 45 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 40 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 30 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 25 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idonea | 10 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatta | 8 m/min | P |
| CuZn | idonea | 80 m/min | N |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |