



HOLEX Pro Steel VHM fúró Weldon DIN 6535 HB kedvezményes csomagban, 5 darab, Ø DC h7: 5,5mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	GG1673 5,5
GTIN	4045197988324
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetésről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Mint a 122777 sz.

Ajánlás:

Maximális furatmélység:

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 6537
Szár Ø D _s	6 mm
Teljes hossz L	82 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Vágóélek száma Z	2

Forgácshorony hossza L_c	44 mm
Névleges $\varnothing D_c$	5,5 mm
Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ford,
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	125 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	115 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	95 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG	alkalmas	100 m/min	K
GGG	alkalmas	65 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum

alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA Ø
DC h7 (mm ill. col) 5,5

122776 5,5

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB