



Vorteilspack TCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3546 110204
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p max	2,75 mm
Toleranz	M
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a_p min	0,25 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 110204
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	M
Inhalt	260982 HB7120-1
Stückzahl	30

Datenblatt

Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3546 110204