

**Vorteilspack TCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3546 110204
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

**Technische Beschreibung**

Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Toleranz	M
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Vorschub $f$	0,1 - 0,4 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 2,5 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 110204
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	M
Inhalt	260982 HB7120-1
Stückzahl	30

Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

### Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3546 110204