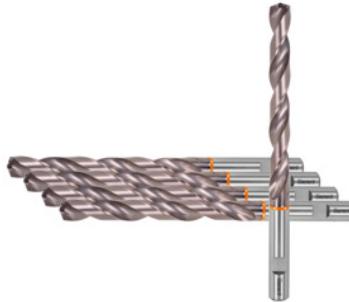




## Vorteilspack GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, 5 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1258 6,7
GTIN	4067263106562
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit** in einem Werkzeug. **Robuste Werkzeugausführung und konkav-konvav geschwungene Schneidenausführung** für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. **Spezielle Spanraumgeometrie** und **polierte Spanräume** für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. **Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung** zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische Beschreibung

Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Gesamtlänge L	114 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Anzahl Schneiden Z	2

## Datenblatt

empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	66 mm
Spannutenlänge $L_c$	76 mm
Nenn-Ø $D_c$	6,7 mm
Inhalt	5 St.
Beschichtung	TiAlSiN
Semi-Standard	ja
Schneidstoff	VHM
Ausführung	8xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	orange
Produktart	Spiralbohrer
USP1	GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB
USP2	5 Stück

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	150 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M

## Datenblatt

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	S
GG(G)	geeignet	95 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

### **Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG1258 6,7